

## ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

№ 2

май.2012 г.

### БОЯ ПРОТЕКТА 3 в 1

#### КРАТКО ОПИСАНИЕ

<b>Описание:</b>	Еднокомпонентен емайлак на база алкидни и акрилатни смоли
<b>Приложение:</b>	Употребява се за боядисване на слабо ръждясали или почистени от ръжда, но не до метален блясък, стоманени повърхности, парпети, огради, резервоари и др.
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 3 в 1 - корозиен инхибитор, грунд и декоративно покритие;</li><li>• преобразува ръждата в твърди неразтворими съединения на желязото;</li><li>• Устойчивост на атмосферни влияния и на солена мъгла;</li><li>• Много добра покривност и лесен за нанасяне;</li><li>• Добро поведение при съхранение – не образува сбита утайка, не променя вискозитета си във времето.</li></ul>
<b>Температура на изсъхване:</b>	При нормална температура на въздуха.
<b>Техническа спецификация:</b>	ТС-ОРГ-0011

#### ФИЗИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Цвят:</b>	Произвежда се по фирмен каталог и каталог RAL. Може да се произвежда и в други цветове по мостра на клиента. Ефектните цветове са по каталог „Протекта“ на Оргахим.
<b>Външен вид:</b>	Хомогенна, лесно подвижна маса
<b>Вискозитет KU, (23±0,5)°C: (ASTM D 562-81)</b>	минимум 80
<b>Нелетливи вещества; (БДС EN ISO 3251):</b>	минимум 62 %
<b>Финност на смилане, µm (БДС EN ISO 21524):</b>	не повече от 25
<b>Теоретичен разход:</b>	130-170 g/m <sup>2</sup> в зависимост от основата и начина на полагане (около 15 m <sup>2</sup> /L за един слой)
<b>Пламна температура:(БДС ISO 2719)</b>	32°C
<b>Плътност (БДС EN ISO 2811-1):</b>	1,05 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>
<b>Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (кат.: А/и) е 500 g/l</b>	

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОКРИТИЕТО

<b>Повърхностно засъхване:</b>	6 часа
<b>Време за пълно изсъхване; (БДС EN ISO 29117):</b>	24 часа
<b>Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло: (БДС EN ISO 1519)</b>	2 мм без дефекти
<b>Изпитване на решетъчни нареди: (БДС EN ISO 2409):</b>	1 степен
<b>Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C; (БДС ISO 2812-1)</b>	• 3% разтвор на натриев хлорид в дестилирана вода: не по-малко от 100 часа
<b>Оценка на степен на изприщване (БДС ISO 4628-2)</b>	Мехури 1 (S1)

#### НАЧИН НА РАБОТА

**Начин на работа:** Опаковката се отваря внимателно и добре се хомогенизира. Работи се при температура над 5°C. Останалото количество боя се прехвърля в по-малка опаковка и се затваря плътно.

<b>Разреждане:</b>	В зависимост от начина на нанасяне се разрежда : <ul style="list-style-type: none"> <li>• за шприцване с пистолет – до 12% с Разредител за Боя Протекта или Разредител УР;</li> <li>• за четка , ваяк – до 4-8% с Разредител за Боя Протекта или Разредител УР.</li> </ul>
<b>Метод на нанасяне:</b>	Шприц пистолет , четка , ваяк , потапяне. За да се получи добър ефект при ефектните цветове нанасянето трябва задължително да стане чрез шприцване.
<b>Подходящи основи :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Повърхности от черни метали ;</li> <li>• За други основи, моля консултирайте се с нас.</li> </ul>
<b>Подготовка на основата:</b>	• За постигане на качествено покритие , металната повърхност трябва да бъде добре почистена от грубата ръжда, прах и мазни петна
<b>Дебелина на слоя:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Първи слой : <i>мокър филм</i> (макс.разреден) ~ 40-50 <math>\mu\text{m}</math> ; <i>сух филм</i> ~ 20-25 <math>\mu\text{m}</math> ;</li> <li>• Втори слой : <i>мокър филм</i> ~ 50-60 <math>\mu\text{m}</math> ; <i>сух филм</i> ~ 30-35 <math>\mu\text{m}</math> ;</li> <li>• Трети слой : <i>мокър филм</i> ~ 50-60 <math>\mu\text{m}</math> ; <i>сух филм</i> ~ 30-35 <math>\mu\text{m}</math> ;</li> </ul>
<b>Мерки за безопасност:</b>	Боя Протекта 3 в 1 се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена. При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.
<b>Опаковка:</b>	Метални кутии с полезен обем 500 ml , 2,5 L – е – маркировка Метални опаковки с нето тегло: 20 kg, 25 kg. Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиента.
<b>Начин на съхранение:</b>	Температура на съхранение – до 30°C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!
<b>Срок на съхранение:</b>	36 месеца за малки опаковки и 18 месеца – за големи опаковки : от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

## ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СИСТЕМИ ЗА НАНАСЯНЕ:

ОСНОВА	СИСТЕМА	СЛОЕВЕ	Дебелина на сухия филм	Време за нанасяне на следващ слой
Черни метали	<u>I система</u> БОЯ Протекта 3 в1 разреден до 12% с Разредител за Боя Протекта или Разредител УР	I слой	20-25 микрона	---
		II слой	30-35микрона	24 часа след пълното изсъхване на предходния слой
		III слой	30-35микрона	24 часа след пълното изсъхване на предходния слой